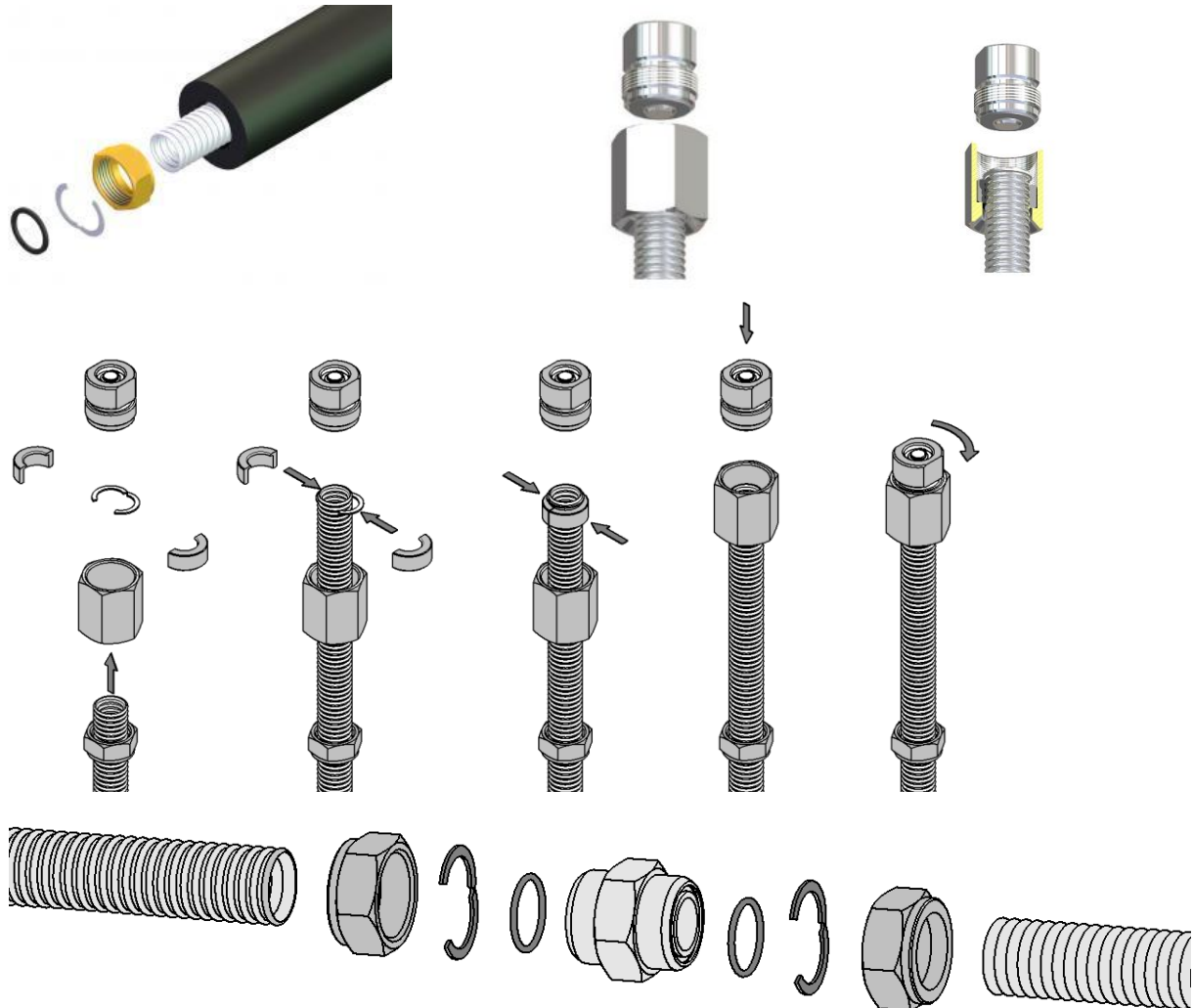


TORUPRESS

Torupress võimaldab teha ühendusi roostevabast terasest elastse toru SNP-DN16 / SNP-DN20 ja liitmike vahel mehhaanilisel teel.



a. Toru lõigata sobivasse mõõtu torulõikuri või ketaslõikuri abil, kasutades uut roostevaba materjali lõikamiseks ette nähtud lõikeketast. Pärast lõikamist tasandada pind ja eemalda tekkinud mustus ja osakesed.

TÄHELEPANU! Roostevabast terasest toru lõikamiseks ei tohi kasutada lõikeketast, mida oli eelnevalt kasutatud teiste materjalide lõikamiseks.

b. Asetage torule liitmik S30 ja pressi pesa.

c. Roostevaba toru 1 ja 2 soone vahele asetage fiksaatorrõngas ja keerake fiksaatorrõngast sõrmede vahel 2 ja 3 soonte vahele, jälgides fiksaatorrõnga otsades turvalisust. Asetage fiksaatorrõnga ümber kaks poolkaart.

d. Valmistatud toru otsa peale liigub pressi pesa ja survekrui element.

e. Kinnitage liitmik kasutades sobivat mutrivõtit.

f. Eemaldage press fiksaatorrõnga ümbert vastupidises järjekorras.

TÄHELEPANU! Roostevaba toru ots peab olema sile ja tasane. Halvasti tehtud ots võib põhjustada lekkeid. Torupress on ette nähtud kasutamiseks vastavat väljaõpet omava isiku poolt. SNP-DN16 / SNP-DN20 toru puhul tuleb kasutada Hewalex liitmikuid.